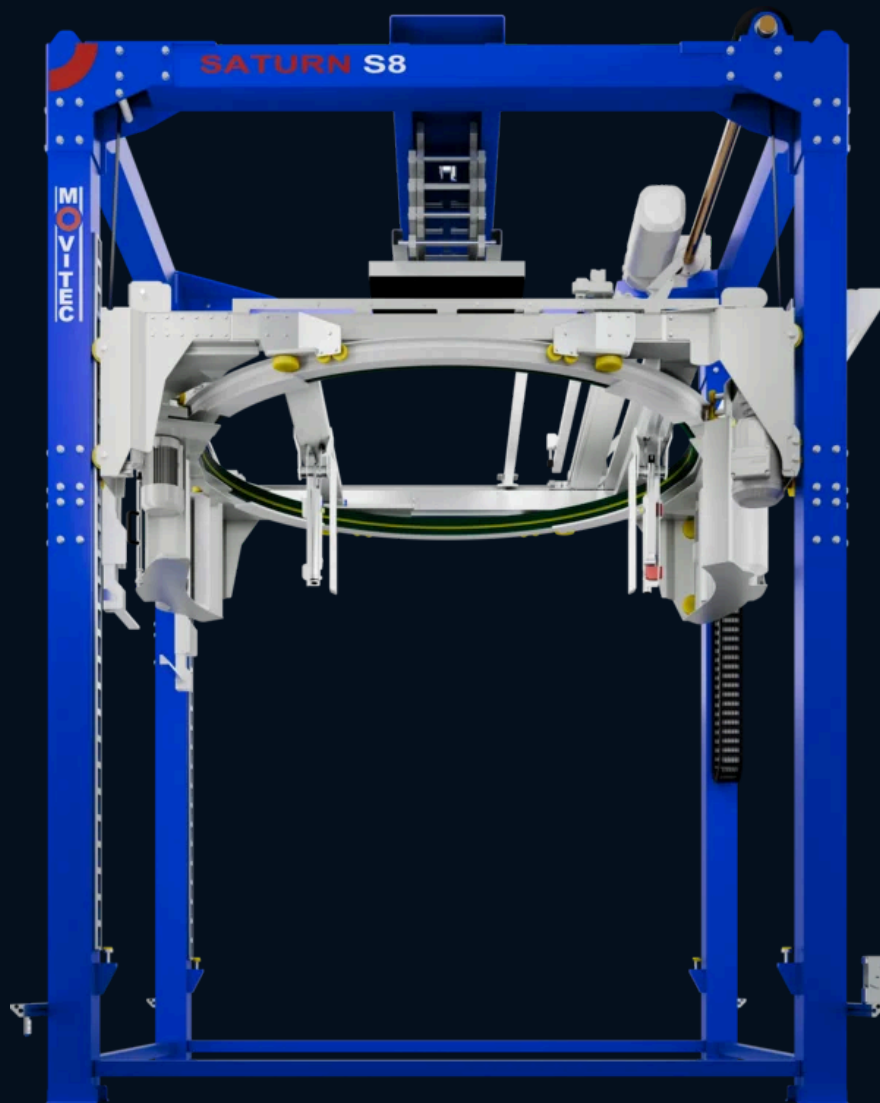


SATURN S8

REVOLUTIONIZE YOUR
END-OF-LINE [PACKAGING]
PERFORMANCE



SATURN S8

VOLLAUTOMATISCHER DREHRING-STRETCHWICKLER

Der vollautomatische Drehring-Stretchwickler Saturn S8 ist unser schnellster Ringwickler für maximale Produktionsprozesse. Die Folie wird mittels Drehring um die Ladung gewickelt, während das Packgut statisch bleibt.

Das Modell Saturn S8 ist mit einem Doppelkopf ausgestattet, mit dem zwei Folienlagen in einer Rotation aufgebracht werden. Dadurch wird eine Produktionskapazität von bis zu 160 Paletten pro Stunde erreicht, ohne dass Effizienz und Zuverlässigkeit, die unsere Wickler auszeichnen, beeinträchtigt werden.

Der Saturn S8 überzeugt durch maximale Sicherheit und Stabilität Ihrer Ladung, hohe Leistung, garantierte Folieneinsparung und minimalem Wartungsaufwand.

KEY BENEFITS



Vollautomatischer Drehring-Stretchwickler



Maximale Leistung: Bis zu 160 Paletten/h



Gegenplattenverschweißung



Ringhub über Riemen

NONSTOP RESPONSIBLE
NONSTOP RELIABLE
NONSTOP INTELLIGENT
NONSTOP PROGRESSIVE

MASCHINENBESCHREIBUNG

Garantierte Einsparung von Strechfolie durch 300 %ige Folienvorstreckung, d. h. aus 1 m Folie werden 4 m

Vollflächige Verschweißung der Folie am Ende des Wickelzyklus ohne abstehende Folienreste durch unser effizientes Schneid- und Verschweißsystem

Elektronische Regelung von Geschwindigkeit und Anlegespannung der Folienabwicklung je nach Profil des Packguts

Bänderolenbildung oder Folieneinschnürung in jeder Höhe am Packgut möglich

Wickeln auf Bodenhöhe möglich

Zuverlässige staub- und regendichte Verpackung

OPTIONEN

EPS – Elektronisch variables, 2-motoriges Folien-Vorrecksystem bis 400 %

ARC – Automatischer Spulenwechsel

Deckblattspender für Staub- und Regenschutz

Motorisierter Niederhalter

Schnurbildung

Kantenschutzanleger

TECHNISCHE DATEN

Leistung

Palettendiagonale: [D17] = Bis zu 160 Paletten/h
[D20] = Bis zu 150 Paletten/h
[D23] = Bis zu 130 Paletten/h
[D26] = Bis zu 125 Paletten/h
[D29] = Bis zu 80 Paletten/h

*Palettendiagonale D: 1,750 mm | 2,050 mm | 2,300 mm |
2,600 mm | 2,900 mm

Stretchfolie

Max. Höhe: 500 mm
Max. Durchmesser: 250 mm
Kerndurchmesser: 76 mm
Folienstärke: Von 10 µ bis 35 µ

Elektrik

Netzspannung: 400 V, 50 Hz, 3L+N+PE
Leistungsaufnahme: Je nach Modell/Optionen

(Andere Netzspannung auf Anfrage)

Fördertechnik

Ausstattung: Rollen, Ketten, Gurte oder ohne
Fördertechnik
Förderhöhe: Von 80 mm bis 1.000 mm

Maße der Ladung (in mm)

	D17	D20	D23	D26	D29
Max. Breite	1.100	1.300	1.500	1.600	1.800
Max. Diagonale	1.750	2.050	2.300	2.600	2.900
Max. Höhe	2.100*	2.100*	2.100*	2.100*	2.100*

* Höhe der Fördertechnik 500mm (Möglichkeit, den Rahmen des Wicklers für Ladungen über 2.100 mm anzupassen)

Deckfolie

Max. Breite: [D17] = 1.600 mm
[D20] = 1.800 mm
[D23, D26, D29] = 2.000 mm
Max. Durchmesser: 300 mm
Kerndurchmesser: 76 mm
Folienstärke: Von 30 µ bis 90 µ

Luftanschluss

Druckluft: 6 bar
Luftverbrauch: 68 nl/Palette
Luftverbrauch mit
Deckblattfolie: 76 nl/Palette

Gewicht

Ca. 2.000 kg (ohne Optionen)

