

SoniXs MS-6

MIT FÖRDERTECHNIK

REVOLUTIONIZE YOUR
END-OF-LINE [PACKAGING]
PERFORMANCE

MOSCA



NONSTOP RESPONSIBLE
NONSTOP RELIABLE
NONSTOP INTELLIGENT
NONSTOP PROGRESSIVE

Vollautomatische
Umreifungsmaschine



Versandhandel & Logistik, Baustoffe &
Behälter, Lebensmittel & Getränkeindustrie



SoniXs-Aggregat | Standard-6



Energieeffiziente elektrische Antriebe



Für PP- und PET-Bänder geeignet



Seitliche Aggregatlage



NONSTOP PERFORMANCE

SoniXs MS-6 MIT FÖRDER- TECHNIK

VOLLAUTOMATISCHE UMREIFUNGSMASCHINE MIT SEITLICHER VERSCHLUSSEINHEIT UND ANGETRIEBENEM ROLLENFÖRDERER

Die MS-6 Fördertechnik in der Base- und Pro-Variante wurde speziell für den Einsatz in Kombination mit der Seitenaggregatmaschine MS-6 entwickelt. Dank der aufklappbaren Aluminiumrollen der Fördereinheiten kann die Maschine lückenlos integriert werden. Die Fördertechnik wird elektromechanisch angetrieben und transportiert Produkte auch bei niedrigen Transporthöhen ab 330 Millimetern zuverlässig. Damit ist sie für eine Vielzahl von Branchen und Anwendungen geeignet, wie etwa Logistik, Baustoffe oder Lebensmittel.

Die Pro- und Base-Variante unterscheiden sich in Taktleistung, Bedienkonzept und Eigenständigkeit. Während die Base über ein Bedientableau betrieben wird und bis zu 30 Pakete pro Minute umreift, nutzt die Pro-Variante ein intuitives Touchpanel, umreift bis zu 35 Pakete pro Minute und ist eigenständig lauffähig, wenn beispielsweise die MS-6 zu Wartungszwecken aus der Linie genommen wurde. Ist diese Eigenschaft bei der Base-Version gewünscht, macht eine zusätzliche OEM-Schnittstelle dies möglich.

TECHNISCHE DATEN

Leistung:
Base: Bis zu 30 Pakete / Min.
Pro: Bis zu 35 Pakete / Min.

Rahmengrößen: (B x H)
450 x 400 mm
550 x 500 mm
650 x 600 mm
900 x 600 / 1.400 / 1.800 mm

Fördergrößen: (L x B)
990 mm / 1.180 mm / 1.470 mm x 690 mm (450)
990 mm / 1.180 mm / 1.470 mm x 790 mm (550)
990 mm / 1.180 mm / 1.470 mm x 890 mm (650)
990 mm / 1.180 mm / 1.470 mm x 1.140 mm (900)

Förderhöhe:
330 – 530 mm (Standard)
430 – 1.020 mm (Option)

Umreifungsbänder:
PP-Bänder: Breite: 5 – 12 mm
Stärke: 0,4 – 0,8 mm
PET-Bänder: Breite: 9,5 – 12 mm
Stärke: 0,54 mm

Bandspulenaufnahme:
Kerndurchmesser: 200 mm (optional 406 mm bei PET)
Kernlänge: 190 mm (optional 150 mm bei PET)

Elektrik:
Netzspannung: 100 – 240 V, 50 / 60 Hz, 1L+N+PE
(andere Netzspannung auf Anfrage)
Leistungsaufnahme: ca. 0,5 kW, je nach Ausstattung

Gewicht:
335 – 480 kg

JETZT PERFORMANCE BERATUNG ANFRAGEN!

mosca.com

Mosca GmbH
Gerd-Mosca-Straße 1 · 69429 Waldbrunn

info@mosca.com · +49 6274 / 932-0

MASCHINENBESCHREIBUNG

SoniXs-Ultraschall-Schweißsystem in Standard-6-Ausführung

Optimale Zugänglichkeit und werkzeuglose Demontage von Bandwegkomponenten

Potentialfreie Kontakte zu vor- und nachgeschalteten Maschinen

Abroller variabel anbaubar

Stufenlos einstellbare Transportgeschwindigkeit von 0,1 – 1,0 m/s

Elektromechanisch angetriebene Aluminiumrollen sorgen für einen optimalen Produkttransport

Seitliche Produktführung im Einlauf

CE-Zeichen inkl. Konformitätserklärung

Extrem niedriger Energieverbrauch

[Base]

- Einfache Maschinenbedienung über digitale Anzeige im Bedientableau
- Anwahl für Ein-, Zwei- oder Mehrfachumreifungen (Multistrap)

[Pro]

- Paketpositionierung über Inkremente durch metrische Eingabe der Umreifungspositionen
- Intuitive Benutzerführung über farbiges Touchpanel. Unterteilung in verschiedene Nutzergruppen
- Einstellung der Umreifungspositionen über visuelle Darstellung im Umreifungseditor

OPTIONEN

Pneumatischer Niederhalter

Pneumatischer Seitenpusher

Automatische Bandspannungsverstellung über Pakethöhenabfrage

Bandendevorabfrage mit Signal an die Bedieneinheit

2- oder 3-teilige Signalleuchte (LED)

Vollautomatischer Bandspulenwechsel durch Doppelabroller

[Base]

- Signalaustausch über 16-polige Kontaktsteckdose
- Automatische Umreifungsbildumschaltung über Sensoren oder Schnittstellensignale

[Pro]

- Automatische Maschinenanpassung an Paketdimensionen zur Optimierung des Umreifungsprozesses über Sensoren oder Schnittstellensignale
- Variabel belegbarer Signalaustausch im Ein- und Auslauf
- Optimale Produktverarbeitung durch mögliche Zuordnung von paketabhängigen Maschineneinstellungen über Produktrezepturen
- ATR - Automatische Taktratenregelung

DIMENSIONEN / ARBEITSBREITE MASCHINE (in mm; Abbildung mit Optionen)

