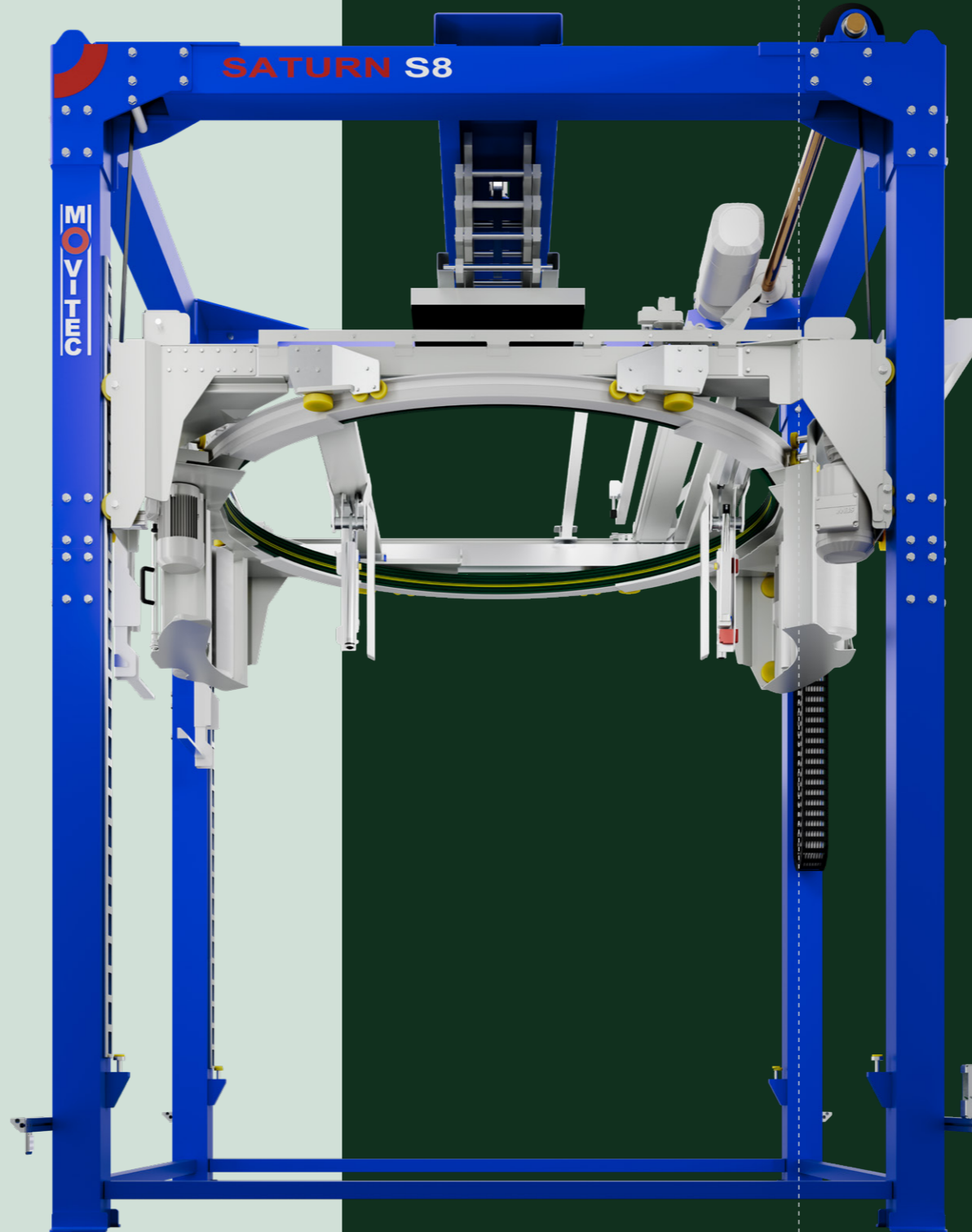


Saturn S8

REVOLUTIONIZE YOUR
END-OF-LINE [PACKAGING]
PERFORMANCE

MOSCA

DE



NONSTOP RESPONSIBLE
NONSTOP RELIABLE
NONSTOP INTELLIGENT
NONSTOP PROGRESSIVE

Automatischer
Drehring-Stretchwickler



Maximale Leistung:
Bis zu 160 Paletten / h



Doppelkopf Ringwickler



Gegenplattenverschweißung



Ringhub über Riemen



NONSTOP PERFORMANCE

Saturn S8

AUTOMATISCHER DREHRING-STRETCHWICKLER

Der vollautomatische Drehring-Stretchwickler Saturn S8 ist unser schnellster Ringwickler für maximale Produktionsprozesse. Die Folie wird mittels Drehring um die Ladung gewickelt, während das Packgut statisch bleibt.

Das Modell Saturn S8 ist mit einem Doppelkopf ausgestattet, mit dem zwei Folienlagen in einer Rotation aufgebracht werden. Dadurch wird eine Produktionskapazität von bis zu 160 Paletten pro Stunde erreicht, ohne dass Effizienz und Zuverlässigkeit, die unsere Wickler auszeichnen, beeinträchtigt werden.

Der Saturn S8 überzeugt durch maximale Sicherheit und Stabilität Ihrer Ladung, hohe Leistung, garantierte Folien-einsparung und minimalem Wartungsaufwand.

TECHNISCHE DATEN

Leistung:
D17*: Bis zu 160 Paletten / h
D20*: Bis zu 150 Paletten / h
D23*: Bis zu 130 Paletten / h
D26*: Bis zu 125 Paletten / h
D29*: Bis zu 80 Paletten / h
* Palettendiagonale D: 1.750 mm | 2.050 mm | 2.300 mm |
2.600 mm | 2.900 mm

Stretchfolienmaterial:
Max. Breite: 500 mm
Max. Durchmesser: 250 mm
Kerndurchmesser: 76 mm
Folienstärke: 10 – 35 µ

Deckfolie:
Max. Breite: 1.600 mm (D17) | 1.800 mm (D20) |
2.000 mm (D23 / D26 / D29)
Max. Durchmesser: 300 mm
Kerndurchmesser: 76 mm
Folienstärke: 30 – 90 µ

Abmessungen der Ladung: (in mm)

	D17	D20	D23	D26	D29
Max. Breite	1.100	1.300	1.500	1.800	1.800
Max. Diagonale	1.750	2.050	2.300	2.600	2.900
Max. Höhe	2.100 (Höhe Fördertechnik 500mm)*				

* Möglichkeit, den Rahmen des Wicklers für Ladungen über 2.100 mm anzupassen

Elektrik:
Netzspannung: 400 V, 50 Hz, 3P+N+PE
(andere Netzspannung auf Anfrage)
Leistungsaufnahme: Je nach Modell / Optionen

Luftanschluss:
Druckluft: 6 bar
Luftverbrauch: 68 NI / Palette
Luftverbrauch mit Deckblattfolie: 76 NI / Palette

Fördertechnik und -höhe:
Rollen, Ketten, Gurte oder ohne Fördertechnik,
80 mm bis 1.000 mm hoch

Gewicht: (ohne Optionen)
ca. 2.000 kg

MASCHINENBESCHREIBUNG

Garantierte Einsparung von Stretchfolie durch 300 % ige Folienvorstreckung, d.h. aus 1m Folie werden 4 m

Vollflächige Verschweißung der Folie am Ende des Wickelzyklus ohne abstehende Folienreste durch unser effizientes Schneid- und Verschweißsystem

Elektronische Regelung von Geschwindigkeit und Anlegespannung der Folienabwicklung je nach Profil des Packguts

Bänderolenbildung oder Folieneinschnürung in jeder Höhe am Packgut möglich

Wickeln auf Bodenhöhe möglich

Zuverlässige staub- und regendichte Verpackung

OPTIONEN

Deckblattspender für Staub- und Regenschutz

Motorisierter Niederhalter

Schnurbildung

Kantenschutzanleger

EPS – Elektronisch variables, 2-motoriges Folien-Vorrecksystem bis 400 %

ARC – Automatischer Spulenwechsel

JETZT PERFORMANCE BERATUNG ANFRAGEN!

mosca.com

Mosca GmbH
Gerd-Mosca-Straße 1 · 69429 Waldbrunn

info@mosca.com · +49 6274 / 932-0

DIMENSIONEN / ARBEITSBREITE MASCHINE (in mm; Abbildung mit Optionen)

