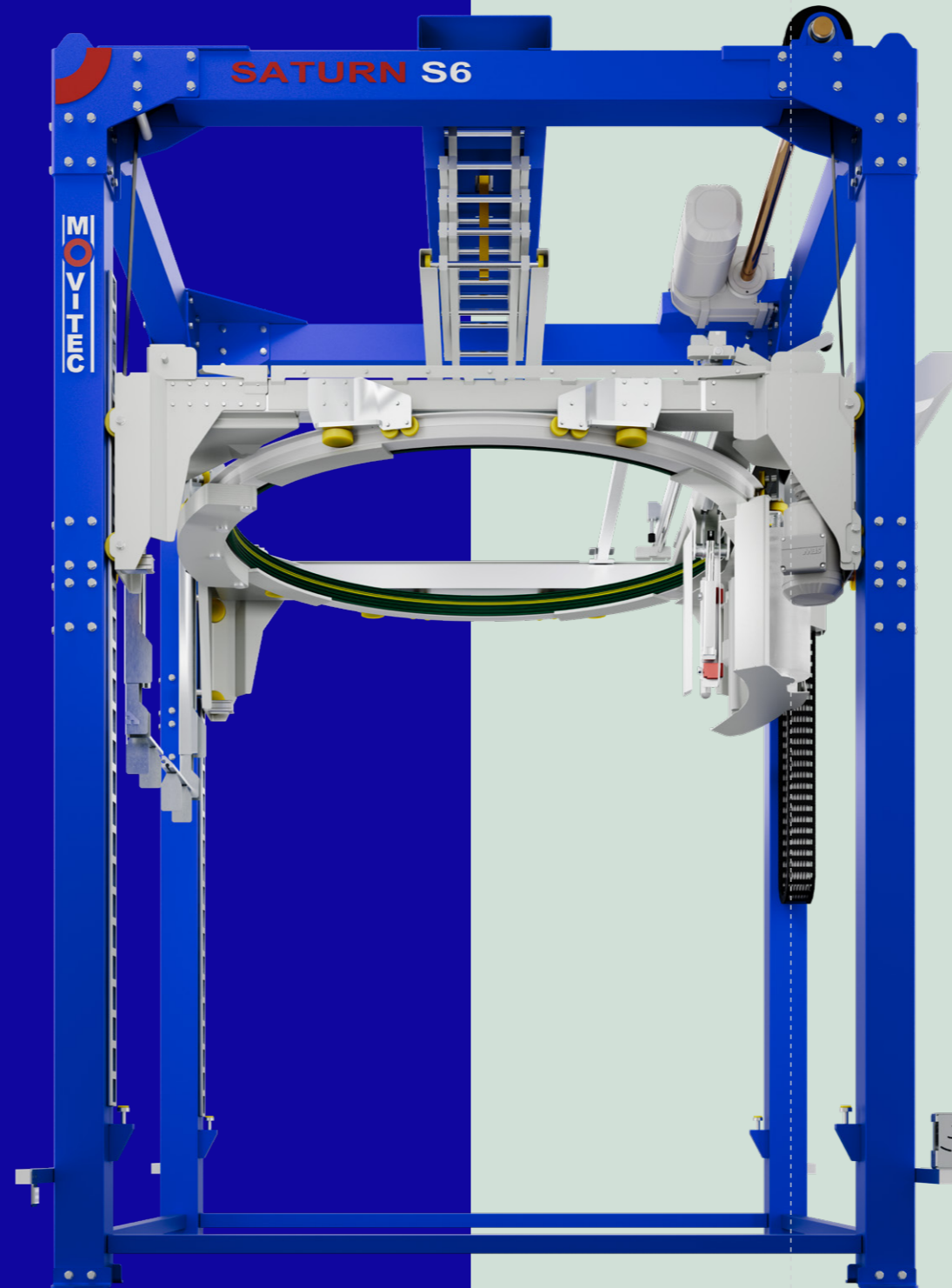


Saturn S6

REVOLUTIONIZE YOUR
END-OF-LINE [PACKAGING]
PERFORMANCE

MOSCA 

DE



NONSTOP RESPONSIBLE
NONSTOP RELIABLE
NONSTOP INTELLIGENT
NONSTOP PROGRESSIVE

Automatischer
Drehring-Stretchwickler



Hohe Leistung:
Bis zu 120 Paletten / h



Der Vielseitigste: Erweiterung auf ein
Saturn S8 Modell möglich für höhere Leistung



Gegenplattenverschweißung



Ringhub über Riemen



NONSTOP PERFORMANCE

Saturn S6

AUTOMATISCHER DREHRING-STRETCHWICKLER

Der vielseitige Drehring-Stretchwickler Saturn S6 ist unser meistverkaufter und flexibel erweiterbarer Ringwickler. Die Folienrolle ist auf dem Ring montiert, der sich je nach Wickelzyklus konzentrisch zur Ladung dreht und auf- und ab bewegt, so dass die Ladung statisch bleibt.

Die Ringtechnologie des Saturn S6 überzeugt durch eine verbesserte Stabilität mit weniger Verschleiß und weniger Wartung als die anderen in der Verpackungsindustrie verfügbaren Technologien. Der S6 bewegt sich im hohen Leistungsbereich und schafft bis zu 120 Paletten pro Stunde.

Durch die elastische Wickelfolie und dem optionalen Deckfolienspender ist die Ladung nicht nur optimal vor Beschädigungen, sondern zusätzlich auch vor Nässe und Staub geschützt.

TECHNISCHE DATEN

Leistung:
D17*: Bis zu 120 Paletten / h
D20*: Bis zu 110 Paletten / h
D23*: Bis zu 90 Paletten / h
D26*: Bis zu 85 Paletten / h
D29*: Bis zu 75 Paletten / h
* Palettendiagonale D: 1.750 mm | 2.050 mm | 2.300 mm | 2.600 mm | 2.900 mm

Stretchfolienmaterial:
Max. Breite: 500 mm
Max. Durchmesser: 250 mm
Kerndurchmesser: 76 mm
Folienstärke: 10 – 35 µ

Deckfolie:
Max. Breite: 1.600 mm (D17) | 1.800 mm (D20) | 2.000 mm (D23/D26/D29)
Max. Durchmesser: 300 mm
Kerndurchmesser: 76 mm
Folienstärke: 30 – 90 µ

Abmessungen der Ladung: (in mm)

	D17	D20	D23	D26	D29
Max. Breite	1.100	1.300	1.500	1.800	1.800
Max. Diagonale	1.750	2.050	2.300	2.600	2.900
Max. Höhe	2.100 (Höhe Fördertechnik 500mm)*				

* Möglichkeit, den Rahmen des Wicklers für Ladungen über 2.100 mm anzupassen

Elektrik:
Netzspannung: 400 V, 50 Hz, 3P+N+PE
(andere Netzspannung auf Anfrage)
Leistungsaufnahme: Je nach Modell / Optionen

Luftanschluss:
Druckluft: 6 bar
Luftverbrauch: 34 NI / Palette
Luftverbrauch mit Deckblattfolie: 42 NI / Palette

Fördertechnik und -höhe:
Rollen, Ketten, Gurte oder ohne Fördertechnik,
80 mm bis 1.000 mm hoch

Gewicht: (ohne Optionen)
ca. 2.000 kg

MASCHINENBESCHREIBUNG

Garantierte Einsparung von Stretchfolie durch 300 % ige Folienvorstreckung, d.h. aus 1m Folie werden 4 m

Vollflächige Verschweißung der Folie am Ende des Wickelzyklus ohne abstehende Folienreste durch unser effizientes Schneid- und Verschweißsystem

Elektronische Regelung von Geschwindigkeit und Anlegespannung der Folienabwicklung je nach Profil des Packguts

Banderolenbildung oder Folieneinschnürung in jeder Höhe am Packgut möglich

Wickeln auf Bodenhöhe möglich

Zuverlässige staub- und regendichte Verpackung

OPTIONEN

Deckblattspender für Staub- und Regenschutz

Motorisierter Niederhalter

Schnurbildung

Kantenschutzanleger

EPS – Elektronisch variables, 2-motoriges Folien-Vorrecksystem bis 400 %

ARC – Automatischer Spulenwechsel

JETZT PERFORMANCE BERATUNG ANFRAGEN!

mosca.com

Mosca GmbH
Gerd-Mosca-Straße 1 · 69429 Waldbrunn

info@mosca.com · +49 6274 / 932-0

DIMENSIONEN / ARBEITSBREITE MASCHINE (in mm; Abbildung mit Optionen)

