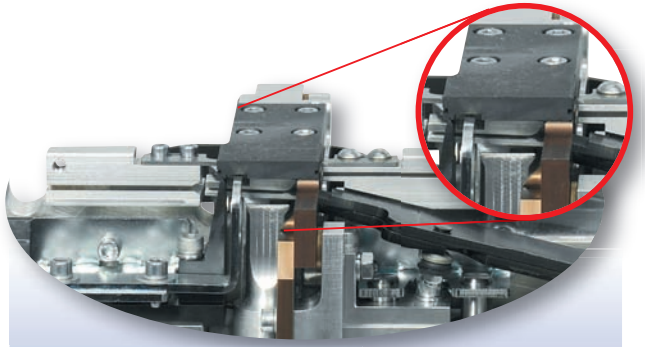
SONIXS Umreifungstechnik

Ultraschall –
wagen Sie mit uns den Schritt in die Zukunft!

Bei der modernen Umreifungstechnik steckt das Know How im Detail. Der kritische Faktor ist die Verschweißung der offenen Enden der Bandschlaufe. Auf die Reißfestigkeit, Schnelligkeit der Verschweißung sowie auf die Umweltverträglichkeit kommt es an.

Das innovative, emissionsarme SONIXS-Ultraschallschweißverfahren arbeitet mit einer eigens von MOSCA entwickelten Sonotrode.

Das sowohl für Polyester-, als auch für Polypropylen-Umreifungsbänder geeignete Verfahren gewährleistet höchste Festigkeit der Verschlussstelle.



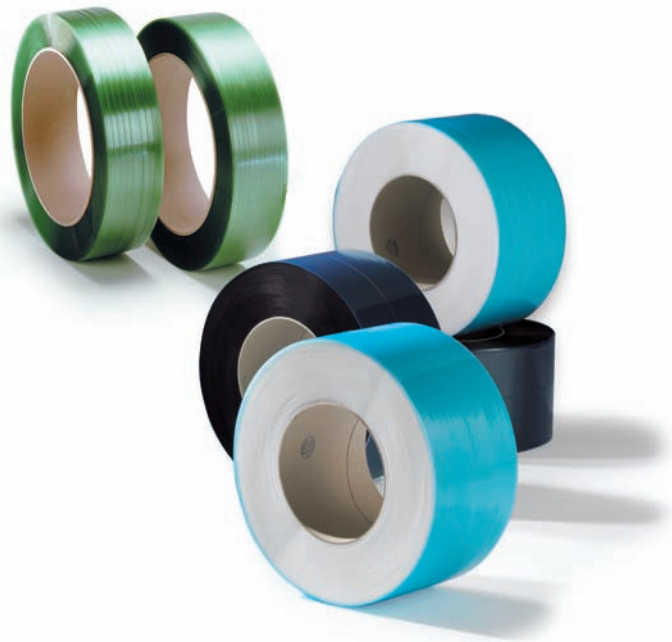
SONIXS

X-trem emissionsarm
X-trem reißfest
X-trem schnell
X-trem verschleißfrei
X-trem bedienerfreundlich
X-trem wirtschaftlich

Umreifungsbänder

Polyester- / Polypropylenband

- Polyesterband: Bandbreite von 9,5 mm bis 12,5 mm
- Polypropylenband: Bandbreite von 9,0 mm bis 12,0 mm



MOSCA®
EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

MOSCA GmbH
Gerd-Mosca-Straße 1
D-69429 Waldbrunn/Germany
Tel.: +49 6274 / 9 32-0
Fax: +49 6274 / 9 32-400 118
Tel. Tech. Service: +49 6274 / 9 32-146
E-Mail: info@mosca.com
Internet: www.mosca.com

07 / 14 Änderungen vorbehalten

MOSCA®
EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

Vollautomatische Umreifungsmaschinen
MK 44
KOH-315
KOV-112-P

Umreifungstechnik in der Ziegelindustrie

Vollautomatische Umreifungsmaschine

MK 44

Vollautomatische Inline-Umreifungs-maschine für Einzelgebinde

- Ultraschall-Schweißsystem mit elektronischer Selbstkalibrierung
- Antrieb des Aggregats in Gleichstromtechnik mit verschleißfreien Direktantrieben
- Wartungsarm, alle bewegten Teile kugelgelagert
- Vollautomatische Bandeinfädelung
- 4-seitige Paketausrichtung
- Aggregatschnellwechselsystem

Vollautomatische Umreifungsmaschine

KOH-315

Vollautomatische Horizontal-Palettenumreifungsmaschine

- Ultraschall-Schweißsystem mit elektronischer Selbstkalibrierung
- Antrieb des Aggregats in Gleichstromtechnik mit verschleißfreien Direktantrieben
- Wartungsarm, alle bewegten Teile kugelgelagert
- Höhenverfahrbarer, horizontaler Bandführungsrahmen
- 4-seitige Lagenausrichtung

Vollautomatische Umreifungsmaschine

KOV-112-P

Vollautomatische Vertikal-Palettenumreifungsmaschine

- Ultraschall-Schweißsystem mit elektronischer Selbstkalibrierung
- Antrieb des Aggregats in Gleichstromtechnik mit verschleißfreien Direktantrieben
- Wartungsarm, alle bewegten Teile kugelgelagert
- Maschine seitenverfahrbar (Portalbauweise)
- Untere Bandführung in Fördertechnik integriert (keine Bandführungslanze notwendig)
- Aggregatschnellwechselsystem