

# Display handling 1/4 Chep Paletten



- [01] Handumreifungsgerät
- [02] Automatisch
- [03] Vollautomatisch
- [04] Komplette Linie
- [05] Automatisierung durch Pinger
- [05] PackPart – Handelsware
- [06] TechCenter

# HUG

## Handumreifungsgerät



---

### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

---

Zykluszeit: ca. 1 Palette/min

---

Platzbedarf: ca. 1m<sup>2</sup>

---

Das Umreifungsband wird manuell durch den Bediener um das Packstück gelegt. Ebenso wird die Umreifung manuell mittels Handgerät durchgeführt.

---

Link zum Produkt: [HUG](#)

---



# Sonixs MS-6 Automatisch



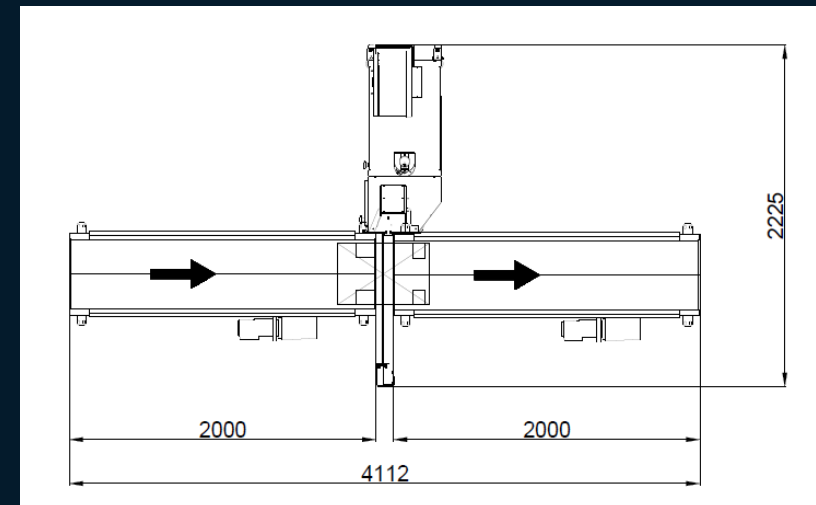
## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Zykluszeit: ca. 5 Paletten/min, 2 Umreifungen je Palette

Platzbedarf: ca. 2,5m x 4,5m

Bediener stellen  $\frac{1}{4}$  Chep Paletten auf die Schwerkrafttrollenbahn und positionieren das Produkt manuell in der SoniXs MS-6. Mittles flexiblem Fußschalter kann die Umreifung ausgelöst werden. Abtransport erfolgt ebenfalls manuell durch den Bediener.

Link zum Produkt: [SoniXs MS-6](#)



# Sonixs MS-6 Vollautomatisch

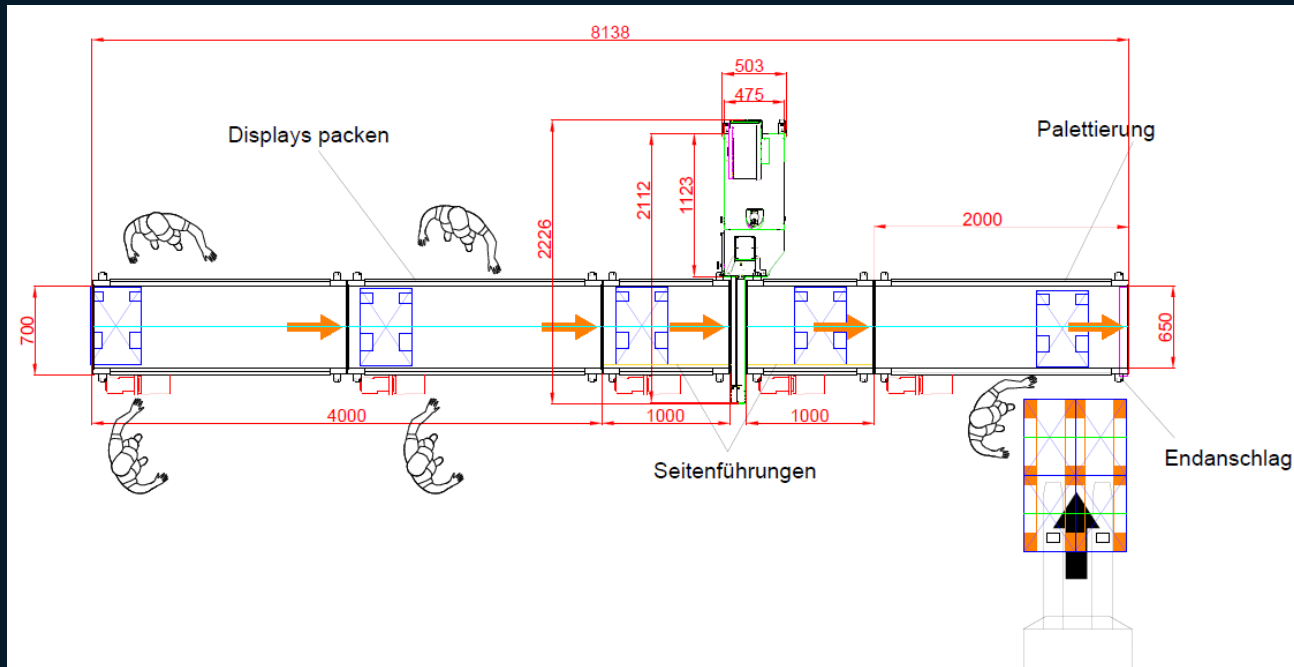
## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Zykluszeit: ca. 5 Paletten/min, 2 Umreifungen je Palette

Platzbedarf: ca. 2,5m x 8,5m

Bediener bestücken die Displays auf den vorgeschalteten 2m Elementen und starten anschließend den Abtransport in die Umreifungsmaschine mittels Taster. Nach der Umreifung können Bediener die Displays dann auf eine Europalette palettieren.

Link zum Produkt: [SoniXs MS-6](#)



# Komplette Linie



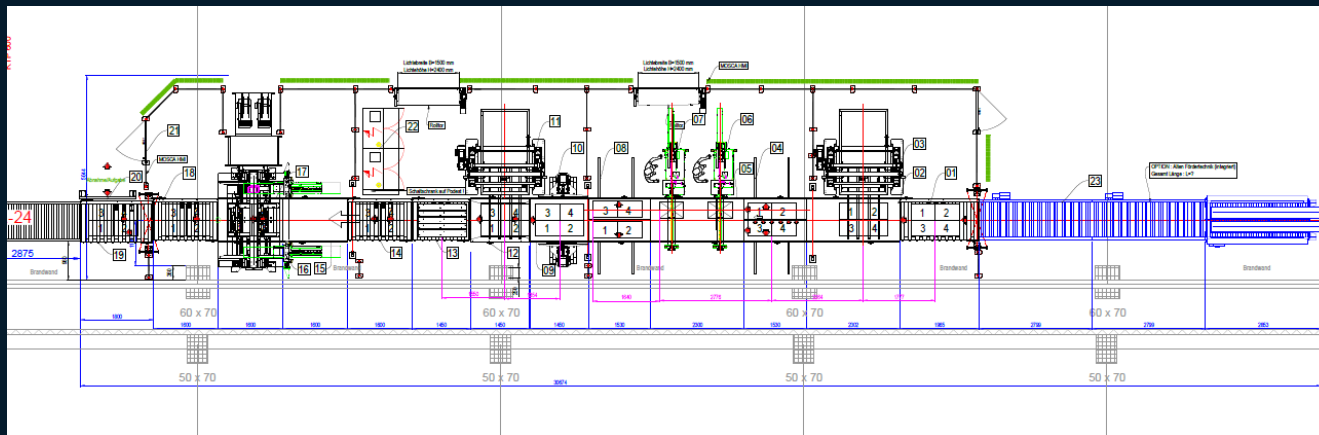
## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Zykluszeit: 140 ¼Chep Paletten/h  
35 Europaletten/h

Platzbedarf: ca. 5m x 30m

Bediener bestücken die Displays auf Europaletten inkl. Stülpedeckel und Kantenschutzclip. Anschließend werden die Europaletten mit einem Flurfördermittel der Linie zugeführt. Diese übernimmt vollautomatisch die Depalettierung inkl. Einzelumreifung der ¼ Chep Paletten inkl. anschließender Palettierung und Palettenumreifung inkl. Kantenschutz.

[Link zum Video: Gemeinsam zum Erfolg: Wie Mosca und Offergeld die Display-Logistik revolutionieren - YouTube](#)



# Komplette Linie Movitec

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Zykluszeit: 52 ¼ Chep Paletten/h

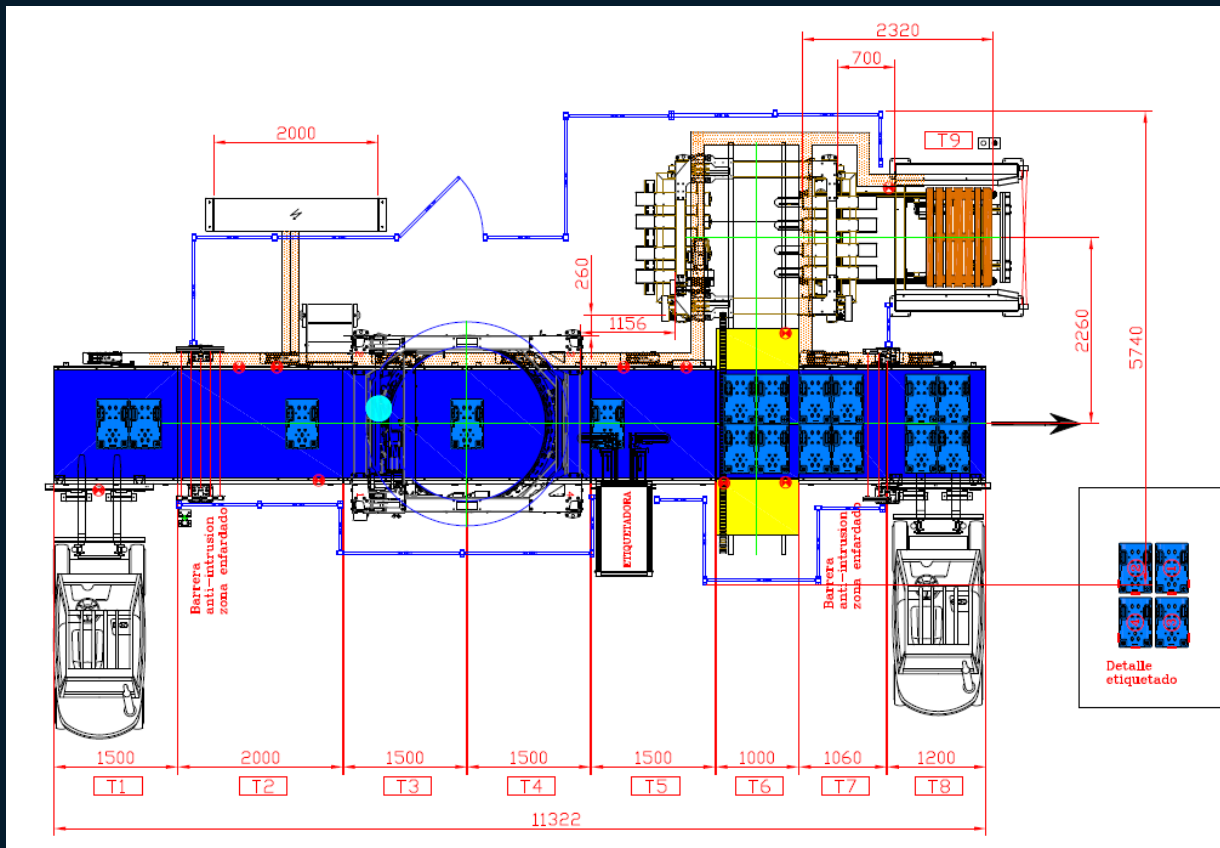
13 Europaletten/h

Platzbedarf: ca. 6m x 12m

Mittels Flurfördermittel werden einzelne oder gruppierte ¼ Chep Paletten aufgegeben und können anschließend einzeln oder als Gruppe gewickelt werden. Nachgelagert besteht die Möglichkeit ein Label zu applizieren, die Einzelpaletten zu gruppieren sowie eine Europalette unter die gruppierten ¼ Chep Paletten zu spenden. Ebenso besteht die Möglichkeit die komplette Europalette inkl. gruppierter ¼ Chep Paletten mittels Flurfördermittel aufzugeben und zu wickeln.

Link zum Produkt: [Saturn S6](#)

Link zum Video: [Komplette Linie Movitec](#)



# Automatisierung durch Pinger Robotics



KI GENERIERT

---

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

---

**Pinger Robotic GmbH** – 56751 Polch

---

Mitarbeiter: 5

---

Palettieren, Depalettieren, Anlagenbestückung

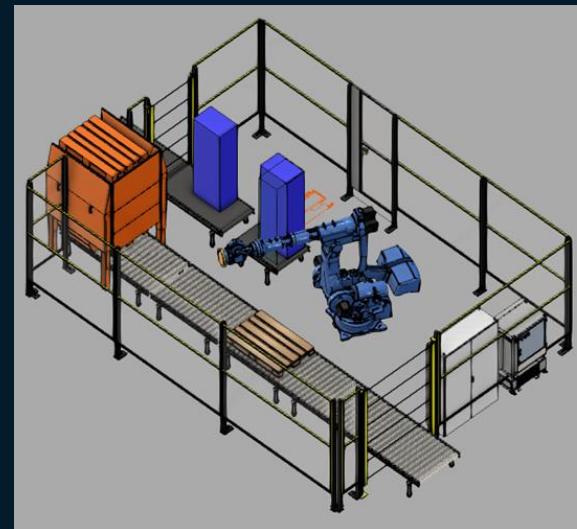
---

Individuelle kundenspezifische Automationen

---

Referenzen: Automotiv, Lebensmittel & Getränke Industrie

---



Link zur Homepage:  
[Robotersysteme Automation](#)  
[| Pinger Robotic GmbH](#)



# PackPart – Produktportfolio



## 01. STRETCHWICKLER



## 02. KARTONVERSCHLIEßER & -AUFRICHTER



**DREHTELLER-WICKLER**

- ✓ Halbautomatischer Palettenwickler
- ✓ Kompakte Bauweise
- ✓ Einfach zu bedienen



**MOBILER WICKLER**

- ✓ Roboter-Palettenwickler
- ✓ Flexible Einsatzmöglichkeiten
- ✓ Für sperrige Ladungen



**DREHARM-WICKLER**

- ✓ Halbautomatischer Palettenwickler
- ✓ Palette bleibt statisch
- ✓ Für schwere Paletten



**RING-WICKLER**

- ✓ Vollautomatischer Palettenwickler
- ✓ Geeignet für Großvolumen
- ✓ Für automatisierte Linien geeignet



**KARTONVERSCHLIEßER**

- ✓ Halbautomatischer Kartonverschlüsser
- ✓ Einstellbare Kartongrößen
- ✓ Robuste Bauweise



**KARTONVERSCHLIEßER**

- ✓ Halbautomatischer Kartonverschlüsser
- ✓ Einstellbare Kartongrößen
- ✓ Für Nassklebeband



**KARTONVERSCHLIEßER**

- ✓ Vollautomatischer Kartonverschlüsser
- ✓ Ideal für große Volumina
- ✓ Automatische Größenanpassung



**KARTONAUFRICHTER**

- ✓ Automatischer Kartonaufrichter
- ✓ Schnelles, präzises Formen
- ✓ Ideal für große Volumina

## 04. FÜLL- & POLSTERMASCHINEN



**PAPIER POLSTERSYSTEME**

- ✓ Umweltfreundliche Polsterung
- ✓ Reduzierter Materialverbrauch
- ✓ Ideal für empfindliche Produkte



**PAPIER FÜLLSYSTEME**

- ✓ Schnelle und effiziente Füllung
- ✓ Kompakte Bauweise
- ✓ Zur Reduzierung von Kunststoffabfällen



**PAPIER FÜLLSYSTEME**

- ✓ Tischmontage für flexible Anwendung
- ✓ Kompakte Bauweise
- ✓ Zur Reduzierung von Kunststoffabfällen



**LUFTPOLSTERSYSTEME**

- ✓ Schutz für empfindliche Produkte
- ✓ Aufblasbare Polyesterbeutel
- ✓ Schnelle und leichte Anwendung

## 09. KLEBEBAND



**PP-KLEBEBAND**



**PVC-KLEBEBAND**



**PAPIERKLEBEBAND**



**MASCHINEN-KLEBEBAND**



**NASSKLEBEBAND**

## 10. SONSTIGES



**BIG BAGS**



**SÄCKE & BEUTEL**



**KANTENSCHUTZ**



**ANTIRITSCH-PAPIER**



**DOSEN, FLASCHEN & TIEGEL**

Link zur  
Homepage:  
[Packpart](http://Packpart)

**PackPart GmbH**  
Gartenstraße 1  
69429 Waldbrunn  
Tel: +49 6274 932 3980  
E-Mail: [sales@packpart.eu](mailto:sales@packpart.eu)  
Web: [www.packpart.eu](http://www.packpart.eu)

# TECH CENTER

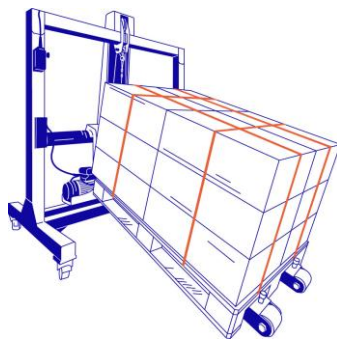
ANALYSIEREN, TESTEN  
UND OPTIMIEREN IHRER  
LADEEINHEITEN

MOSCA®



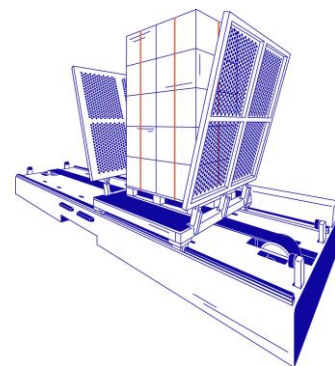
# 1

## TILT TESTING TOOL FÜR NEIGUNGSPRÜFUNGEN



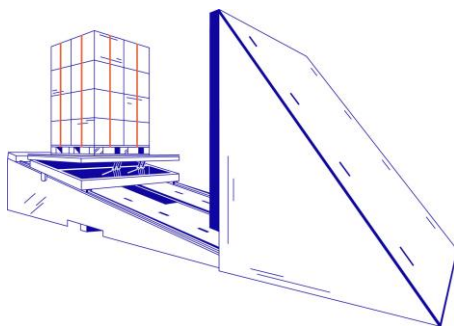
# 2

## HORIZONTAL STABILITY TESTER FÜR BESCHLEUNIGUNGEN ODER VERZÖGERUNGEN



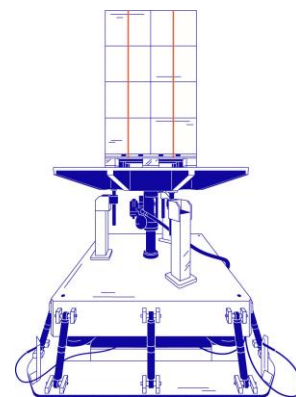
# 3

## INCLINED IMPACT TESTER FÜR STÖßE UND QUETSCHKRÄFTE



# 4

## VERTICAL VIBRATION SYSTEM FÜR VERTIKALE VIBRATIONEN



# Rundum abgesichert

## 4 TESTING TOOLS

Um unterschiedlichste Belastungen und ihren Einfluss auf die jeweilige Transportverpackung zu untersuchen, ist das TechCenter mit vier Prüfständen ausgestattet: einem Tilt Testing Tool für Neigungsprüfungen, einem Horizontal Stability Tester für horizontale Beschleunigungen oder Verzögerungen, einem Inclined Impact Tester für Stöße und Quetschkräfte sowie einem Vertical Vibration System für vertikale Vibrationen. Hinzu kommt eine Auswerteeinheit, die Verformungen während des Stabilitätstests kameragestützt aufnimmt und auswertet. Ein Datenlogger vervollständigt das TechCenter, indem er die benötigten Daten über Stöße, Vibrationen und Beschleunigungen auf dem Transportweg aufzeichnet und sammelt. Ein besonderer Vorteil des Datenloggers: Wir können Ihren realen Transportweg begleiten und gemeinsam herausfinden, welche Belastungen beim Transport auf Ihr Produkt wirken, die wir dann auf den Prüfständen nachstellen können – so passen wir die Verpackung Ihren individuellen Anforderungen an.

*EUMOS 40509, American FMCSA,  
ASTM International and various ISTA procedures,  
(ISO, ASTM, EN 15552 and various STA procedures)*

»Mit diesen Tools sind wir gut ausgestattet, um unseren Kunden genau die Tests zu ermöglichen, die für ihren eigenen Transportweg relevant sind.«

Johannes Wieder  
Sales Manager Logistics

Link zum Video:  
[TechCenter](#)

# Nonstop Performance.