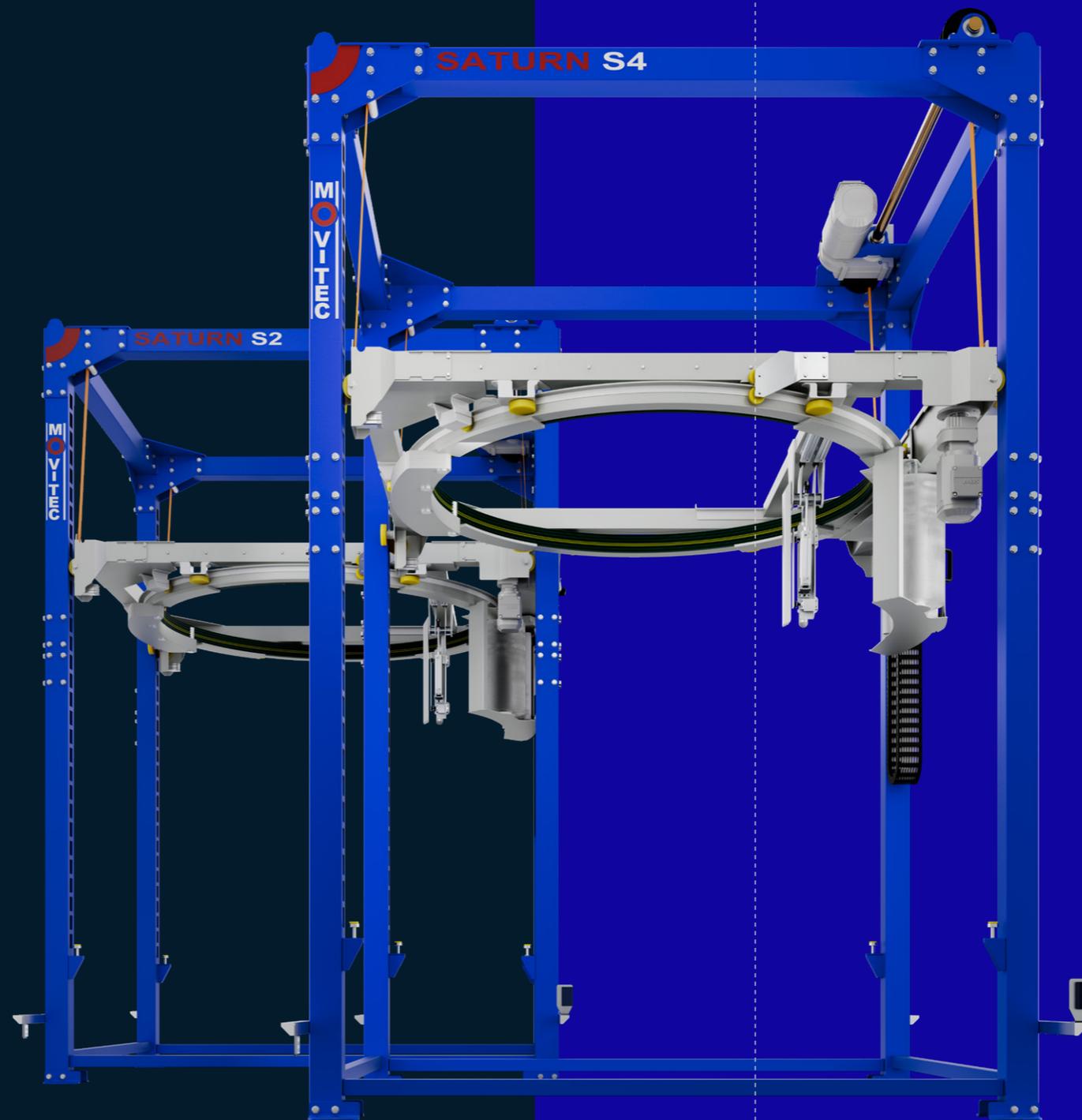


Saturn S2/S4

REVOLUTIONIZE YOUR
END-OF-LINE [PACKAGING]
PERFORMANCE

MOSCA

DE



NONSTOP RESPONSIBLE
NONSTOP RELIABLE
NONSTOP INTELLIGENT
NONSTOP PROGRESSIVE

Automatischer
Drehring-Stretchwickler



Einstiegsleistung:
Bis zu 45 Paletten / h (S2)



Mittlere Leistung:
Bis zu 70 Paletten / h (S4)



Gegenplattenverschweißung



Ringhub über Riemen



NONSTOP PERFORMANCE

Saturn S2 / S4

AUTOMATISCHER DREHRING-STRETCHWICKLER

Die platzsparenden Modelle Saturn S2 und Saturn S4 sind Drehring-Stretchwickler, bei denen die Ladung stehen bleibt, während sich die Stretchfolienrolle um das Packgut dreht.

Unser Einstiegsmodell Saturn S2 erreicht eine Leistung von bis zu 45 Paletten pro Stunde und ist die beste Alternative zum Drehtellerwickler, während der Saturn S4 mit einer Leistung von bis zu 70 Paletten pro Stunde die beste Alternative zum Dreharmwickler ist. Beide Wickler Saturn S2 und S4 überzeugen durch hohe Stabilität, wenigen mechanischen Elementen und reduziertem Wartungsaufwand.

Durch die einheitlichen Wickler-Köpfe wird bei beiden Maschinen eine optimale Verschweißung und eine hoch-effiziente Auslastung der Wickelfolie erreicht. Dadurch werden die Produkte nachhaltig geschützt und eine optimale Ladungssicherheit erreicht.

TECHNISCHE DATEN

Leistung:
D17*: Bis zu 45 Paletten / h (S2)
D20*: Bis zu 38 Paletten / h (S2)
D17*: Bis zu 70 Paletten / h (S4)
D20*: Bis zu 66 Paletten / h (S4)
* Palettendiagonale D: 1.750 mm | 2.050 mm

Stretchfolienmaterial:
Max. Breite: 500 mm
Max. Durchmesser: 250 mm
Kerndurchmesser: 76 mm
Wickelfolienstärke: 10 – 30 µ
Deckfolienstärke: 30 – 90 µ

Abmessungen der Ladung: (in mm)

| | D17 | D20 |
|----------------|------------------------------------|-------|
| Max. Breite | 1.100 | 1.300 |
| Max. Diagonale | 1.750 | 2.050 |
| Max. Höhe | 2.100 (Höhe Fördertechnik 500 mm)* | |

* Möglichkeit, den Rahmen des Wicklers für Ladungen über 2.100 mm anzupassen

Elektrik:
Netzspannung: 400 V, 50 Hz, 3P+N+PE
(andere Netzspannung auf Anfrage)
Leistungsaufnahme: Je nach Modell / Optionen

Luftanschluss:
Druckluft: 6 bar
Luftverbrauch: 34 NI / Palette
Luftverbrauch mit Deckblattfolie: 42 NI / Palette

Fördertechnik und -höhe:
Rollen, Ketten, Gurte oder ohne Fördertechnik,
80 mm bis 1.000 mm hoch

Gewicht: (ohne Optionen)
ca. 2.000 kg

MASCHINENBESCHREIBUNG

Garantierte Einsparung von Stretchfolie durch 300 % ige Folienvorstreckung, d.h. aus 1m Folie werden 4 m

Vollflächige Verschweißung der Folie am Ende des Wickelzyklus ohne abstehende Folienreste durch unser effizientes Schneid- und Verschweißsystem

Elektronische Regelung von Geschwindigkeit und Anlegespannung der Folienabwicklung je nach Profil des Packguts

Bänderolenbildung oder Folieneinschnürung in jeder Höhe am Packgut möglich

Wickeln auf Bodenhöhe möglich

Zuverlässige staub- und regendichte Verpackung

OPTIONEN

Deckblattspender für Staub- und Regenschutz

Motorisierter Niederhalter

Schnurbildung

Kantenschutzanleger

EPS – Elektronisch variables, 2-motoriges Folien-Vorrecksystem bis 400 % (optional nur Saturn S4)

JETZT PERFORMANCE BERATUNG ANFRAGEN!

mosca.com

Mosca GmbH
Gerd-Mosca-Straße 1 · 69429 Waldbrunn

info@mosca.com · +49 6274 / 932-0

DIMENSIONEN / ARBEITSBREITE MASCHINE (in mm; Abbildung mit Optionen)

